

エコマーク商品類型 No. 121 「リターナブル容器・包装資材 Version2.3」 認定基準書

C. 紙製容器・包装資材

(財) 日本環境協会
エコマーク事務局

1. 認定基準制定の目的

リターナブル容器・包装資材はリユースのための製品であり、3R(リデュース、リユース、リサイクル)の中でワンウェイ容器・包装のリサイクルよりも優先的に選択されることが望ましいとされており、本商品類型の設置は、リターナブル容器・包装資材が入手可能な場合には、積極的にこれを選択するよう消費者、事業者に促す目的がある。

リターナブル容器・包装資材による環境負荷低減効果を確実にするためには、再使用回数などシステムの最適化、消費者、事業者からの回収のための情報提供などが必須であり、基準策定にあたっては、これらに配慮した。

2. 適用範囲

紙製容器・包装資材

但し、製品の主要構成材料として、紙を製品全体重量の70%以上使用しているもの

3. 用語の定義

繰り返し使用	使用済みの製品をリターナブル事業者が回収した上での再使用。 なお本認定基準における「平均5回以上の繰り返し使用」は初回使用とリターナブル業者が回収した上での再使用を合わせて平均5回以上繰り返すことを指す。
再使用可能	「意図され、設計された製品または包装の特性の一つ。ライフサイクルの中で意図どおりの目的のために何回かの使用ができる特性」であって、「使用済みの製品または包装を回収し、再使用する仕組みが存在する」場合に限られる。[JIS Q 14021:2000 (ISO 14021:1999) に準拠]
情報公示	製品またはその包装に直接情報表示し難い場合に、関連する情報誌、カタログ、ホームページまたは広告などに、情報を公開・表示すること。
情報表示	製品またはその包装に直接情報を表示すること。
処方構成成分	製品に特性を付与する目的で、意図的に加えられる成分をいう。

	製造プロセス上、不可避免的に混入する不純物成分は含まない。
製品	リターナブル容器・包装資材を指す。内容物を伴う場合はその旨の説明を適宜加えることとする。
製品の主要構成材料	再使用される製品の主要な構成部分に使われる材料。例えばプラスチック製容器と金属製枠からなる容器のように、複数の素材からなる製品の場合には、それぞれプラスチック、金属が主要構成材料となる。ここで、ガラスびんの蓋やラベルなど再使用されない部分および容器の止め金具や表面被覆材などの付属部品は、主要構成材料には含まない。また、製品中に占める当該材質の重量割合および容積割合のいずれもが、合計 20%未満の材料は、主要構成材料とは見なさない。
包装資材	物品の輸送、保管、取引、または使用などにあたって、その価値および状態を保護するために使用される適切な材料。ユニット化資材（例：パレット）や包装副資材（例：紐、緩衝材など）を含む。
リターナブル事業者	容器の中身または、包装資材を提供し、回収するシステムを運営する事業者。
リターナブル製品	「用語の定義」にいう再使用可能であって、製品または製品の内容物を提供する事業者と、提供を受ける他の事業者または消費者との間を、構築されたシステムに乗って、その機能を保ったまま往復または循環する製品。

4. 認定の基準と証明方法

各基準項目への適合の証明については、付属証明書を提出すること。

なお、商品類型 No.121「リターナブル容器・包装資材(Version なし)」の認定商品であって、本認定基準で再審査を受ける場合には該当する基準項目のうち 4-1.(2)(3)(5)および(7)の証明方法は、付属証明書に必要事項ならびに既認定商品と変更がない旨を宣言することで証明に代えることができる。

4-1. 環境に関する基準と証明方法

(1) 製品が実績として、平均 5 回以上繰り返し使用されていること。

【証明方法】 ※証明者＝申込者
製品が直近 1 年間程度の期間の実績として、平均 5 回以上繰り返し使用されていることを示す文書を提出すること。新規製品の場合には、対応する旧製品のデータでも可とする。

(2) 製品は、上記繰り返し使用に耐える設計がなされていること。

【証明方法】 ※証明者＝申込者または第三者機関

以下について、上記繰り返し使用に耐える設計がなされていることの第三者機関による証明書または社内設計文書を提出すること。

1. 強度
2. 洗浄特性
3. ラベル表示の接着性または剥離性（繰り返して一回使用するごとに、ラベルの接着または剥離が必要な製品についてのみ）

- (3) 製品を回収するシステムが確立（再使用可能）し、その情報表示または、情報公示がなされていること。

【証明方法】 ※証明者＝申込者

以下のものを提出すること。

1. “再使用可能” とするためのシステムおよび回収ルートの説明文書
2. 製品を回収するための容器（ある場合）の説明書または写真
3. 製品への“再使用可能”であることの必要な情報表示または情報公示の実施部分

- (4) 申込商品の製造にあたって、最終製造工程を行う工場が立地している地域の大气汚染、水質汚濁、騒音、悪臭、有害物質の排出などについて、関連する環境法規および公害防止協定など（以下、「環境法規等」という）を順守していること。

また、申込日より過去 5 年間の環境法規等の順守状況（違反の有無）を報告すること。

なお、違反があった場合には、すでに適正な改善をはかり再発防止策を講じ、以後は関連する環境法規等を適正に順守していること。

【証明方法】

最終製造工程を行う工場が立地している地域の環境法規等を順守していることに関し、申込製品を製造する事業代表者もしくは当該工場長が発行する証明書(環境法規等の名称一覧の記載または添付)を提出すること。

また、過去 5 年間に行政処分、行政指導などの違反の有無を報告し、違反があった場合には、以下の a.および b.の書類を提出すること。

- a. 違反事実について、行政機関などからの指導文書(改善命令、注意なども含む)、およびそれらに対する回答書(原因、是正結果などを含む)の写し(一連のやりとりがわかるもの)
- b. 環境法規等の順守に関する管理体制についての次の 1)～5)の資料(記録文書の写し等)
 - 1)工場が立地している地域に関する環境法規等の一覧
 - 2)実施体制(組織図に役割等を記したもの)
 - 3)記録文書の保管について定めたもの
 - 4)再発防止策(今後の予防策)

5)再発防止策に基づく実施状況(順守状況として立入検査等のチェック結果)

- (5) 製品（ラベル等）に使用する印刷インキについては、印刷インキ工業連合会「印刷インキに関する自主規制（ネガティブリスト規制）」で規制されている物質を処方構成成分として添加しないこと。

【証明方法】※証明者＝申込者

ネガティブリスト規制に適合していることを付属証明書に記載すること。

- (6) 食品、化粧品、医療関連などを内容物とする製品は、蛍光物質および PCB を含有していないこと。内容物に紙以外の材料が接する場合は、「食品、添加物等の規格基準（昭和 34 年厚生省告示第 370 号）」に定める有害物質の要件を満たすこと。

【証明方法】※証明者＝第三者試験機関、申込者、または製造事業者など

紙部分については、以下の 3 点について試験結果を提出すること。

1. 蛍光物質を使用した器具または容器包装の検査法について（昭和 46 年 5 月 8 日環食第 244 号）
 2. 蛍光物質を使用した器具又は容器包装の検査法について（平成 16 年 1 月 7 日 食安基発第 0107001 号／食安監発第 0107001 号）
 3. 容器包装中の PCB 分析法について（昭和 47 年 10 月 26 日 環食化第 385 号）
- 内容物に紙以外の材料が接する場合は、該当する有害物質の要件を満たすことの試験結果を提出すること。

- (7) 流通および使用・消費時に、製品の付属部品などの廃棄物の 排出がワンウェイ容器・包装資材の場合と比較して少ないか、または同等であること。ただし、比較の対象となるワンウェイの容器・包装資材が存在しない場合には、この項目は適用しない。

【証明方法】※証明者＝申込者

流通および使用・消費時に、ラベルやキャップなどの廃棄物の排出がワンウェイの容器・包装資材と比較して少ないか、同等であることを説明する申込者による文書を提出すること。

- (8) パルプの漂白工程において、塩素ガスを使用しないこと。

【証明方法】※証明者＝製造工程担当事業者

製紙事業者の発行する証明書を提出すること。

- (9)製品に使用する資材については、表 1 に示すものに該当しないこと。

表1 リサイクルにおいて不向きな資材

分類	容器資材
加工紙	色紙、ファンシーペーパー、樹脂含浸紙（水溶性のものを除く）、硫酸紙、ターポリン紙、ロウ紙、セロハン、合成紙、カーボン紙、ノーカーボン紙、感熱紙、圧着紙、捺染紙、昇華転写紙、感熱性発泡紙、芳香紙
特殊インキ類	感熱インキ、減感インキ、磁性インキ、昇華性インキ、発泡インキ、芳香インキ

【証明方法】※証明者＝各製造工程担当者
表1に該当する資材の使用のないことを付属証明書に記載すること。

- (10) 製品に使用されるプラスチック材料は、ポリマ骨格にハロゲン元素を処方構成成分として添加していないこと。当該プラスチックを使用しているものについては、70%以上がマテリアルリサイクルされること。

【証明方法】※証明者＝申込者
以下の内容を付属証明書に記載すること。

1. 製品にプラスチック材料の使用の有無。
2. 1.で有りの場合、製品に使用されるプラスチック材料について、ポリマ骨格へのハロゲン元素の添加の有無。
3. 2.で有りの場合、廃棄時にマテリアルリサイクルが確実に行われることを証明した文書を提出すること。なお、使用契約締結後、事務局より申込者に回収率の報告を求める（または監査を行う）ことがあり、申込者はそれに協力しなければならない。

- (11) 申込者が容器包装リサイクル法に規定される特定事業者該当し、申込製品が再商品化義務の対象となる場合は、自主回収の認定を受けていること（回収率おおむね 90%）。認定を受けていないものについては、再商品化費用を支払っていること。

【証明方法】※証明者＝申込者
容器包装リサイクル法に規定される特定事業者で、申込製品が再商品化義務の対象となっている場合は、自主回収の認定を受けていることを付属証明書に記載すること。自主回収の認定を受けていないものについては、再商品化費用を支払っていることの証明書を提出すること。

4-2. 品質に関する基準と証明方法

- (12) 製品の品質については、以下、①～③のいずれかの条件を満たしていること。また、製品がプリンタなど機器の一部として機能する場合は、繰り返し使用によって機器の使用に支障をきたさないことを①～③のいずれかで示すこと。

- ①JIS などの品質規格などに該当する製品は、それらの品質規格に適合していること。
 ②上記①に該当しない製品は、関連する業界が定めた自主的な品質規格に適合していること。
 ③上記①および②に該当しない製品は、自社で定めた品質規格があり、十分な品質管理が行われていること。

【証明方法】 ※証明者＝第三者試験機関もしくは申込者
 製品に該当する法律、JIS 規格、自主規格などの品質規格に基づく試験結果、または JIS 認定工場の証明の写しを提出すること。

5. 商品区分、表示など

- (1) エコマーク商品認定の申込は、リターナブル事業者が行うこと。
- (2) 商品の申込は、本認定基準の適用範囲、構築されたリターナブルシステム単位毎、およびブランド名毎とする（なお、ブランド名は構築されたリターナブルシステムの名称も可とする）。色調、大小による区分は行わない。
- (3) マーク下段の表示は、下記に示す環境情報表示とする。ただし、「エコマーク使用の手引」（2011年3月1日制定施行）に従い、マークと認定情報による表示（Bタイプの表示）を行うことも可とする。なお、エコマーク商品認定・使用申込時エコマーク表示箇所および表示内容を提出すること。環境情報表示は左揃えの矩形枠で囲んだものとし、「リターナブル容器」、「リターナブル包装資材」または「リターナブルユニット化資材」とする。

エコマーク商品類型 No.121 「リターナブル容器・包装資材（Version なし）」の認定商品に限っては、本商品類型のマーク下段表示においても、これまでどおり前商品類型でのマーク下段表示およびその認定番号を記載することも可とする。

以下に、一例を示す。



(株) ××××(エコマーク使用契約者名)

エコマーク認定番号

第○○○○○○○○○号(数字のみでも可)

2007年7月2日	制定(Version2.0)
2008年8月21日	改定(4-1.(4)環境法規)
2010年3月15日	有効期限延長
2011年3月1日	改定(5.(3) マーク表示 Version2.2)
2012年7月13日	改定 (5.(4)(5)削除 Version2.3)
2016年3月15日	有効期限延長
2022年6月30日	有効期限

本商品類型の認定基準書は、必要に応じて改定を行うものとする。